



# Sanskar NPK 15-15-15

Producción orgánica

La línea de productos **SANSKAR NPK** son los primeros Fertilizantes Solubles Orgánicos a base de NPK con una alta concentración de nutrientes que pueden reemplazar completamente los fertilizantes químicos.

La Línea SANSKAR, es una línea de fertilizantes orgánicos desarrollados con nanotecnología.

**SANSKAR 15 - 15 – 15** es un fertilizante NPK en polvo 100% soluble en agua, ideal para todas las etapas de la planta por contener nitrógeno, fósforo y potasio. Al ser desarrollado con nanotecnología mejora la asimilación de estos tres elementos y gracias a su nano encapsulación no se fijan en el suelo y se liberan lentamente a la planta.

#### Composición del **SANSKAR 15 - 15 – 15**.

Composición	%
• Nitrógeno	15%
• Fósforo	15%
• Potasio	15%

#### Características generales:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIONES
Descripción	polvo cristalino de color marrón claro
Densidad Aparente	0.77g/cc
PH	6.7-7.5
Solubilidad	Soluble en Agua

### Ventajas:

- No hay fijación de los elementos en el suelo.
- Es de alta asimilación.
- Desarrollado con nanotecnología.
- Cuenta con certificación orgánica.
- Libre de metales pesados.
- Liberación Lenta.

### INSTRUCCIONES DE USO:

**SANSKAR 15 - 15 – 15** por ser un fertilizante orgánico rico en Nitrógeno, fósforo y potasio se puede aplicar en cualquier etapa fenológica pero se recomienda para cuajado y llenado de los frutos a sí como un aseguramiento en la calidad final.

**SANSKAR 15 - 15 – 15** se puede aplicar tanto en cultivos convencionales como orgánicos, al ser un producto hidrosoluble puede ser aplicado en cualquier sistema de riego presurizado o también bajo el sistema tradicional de piquetes al suelo.

**Hortalizas en general:** 10 a 25 kg/ha del producto Sanskar NPK de acuerdo con la etapa fenológica del cultivo y sus requerimientos. Repetir cada 15 a 20 días.

**Frutales en general:** 10 a 25 kg/ha del producto Sanskar NPK de acuerdo con la etapa fenológica del cultivo y sus requerimientos. Repetir cada 20 a 25 días.

**ALMACENAMIENTO:** Almacenar en lugares frescos, lejos de la luz solar directa. Puede ser almacenado en un lugar sin calefacción.

**PRECAUCION. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**



**Av. Benavides 2150. Oficina 803 Telf.: 445-5346**

**Miraflores – Lima**

**www.capeagro.com**