



Sanskar NPK 15-15-15

Producción orgánica

La línea de productos **SANSKAR NPK** son los primeros Fertilizantes Solubles Orgánicos a base de NPK con una alta concentración de nutrientes que pueden reemplazar completamente los fertilizantes químicos.

La Línea SANSKAR, es una línea de fertilizantes orgánicos desarrollados con nanotecnología.

SANSKAR 15 - 15 – 15 es un fertilizante NPK en polvo 100% soluble en agua, ideal para todas las etapas de la planta por contener nitrógeno, fósforo y potasio. Al ser desarrollado con nanotecnología mejora la asimilación de estos tres elementos y gracias a su nano encapsulación no se fijan en el suelo y se liberan lentamente a la planta.

Composición del **SANSKAR 15 - 15 – 15**.

Composición	%
• Nitrógeno	15%
• Fósforo	15%
• Potasio	15%

Características generales:

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIONES
Descripción	polvo cristalino de color marrón claro
Densidad Aparente	0.77g/cc
PH	6.7-7.5
Solubilidad	Soluble en Agua

Ventajas:

- No hay fijación de los elementos en el suelo.
- Es de alta asimilación.
- Desarrollado con nanotecnología.
- Cuenta con certificación orgánica.
- Libre de metales pesados.
- Liberación Lenta.

INSTRUCCIONES DE USO:

SANSKAR 15 - 15 – 15 por ser un fertilizante orgánico rico en Nitrógeno, fósforo y potasio se puede aplicar en cualquier etapa fenológica pero se recomienda para cuajado y llenado de los frutos a sí como un aseguramiento en la calidad final.

SANSKAR 15 - 15 – 15 se puede aplicar tanto en cultivos convencionales como orgánicos, al ser un producto hidrosoluble puede ser aplicado en cualquier sistema de riego presurizado o también bajo el sistema tradicional de piquetes al suelo.

Hortalizas en general: 10 a 25 kg/ha del producto Sanskar NPK de acuerdo con la etapa fenológica del cultivo y sus requerimientos. Repetir cada 15 a 20 días.

Frutales en general: 10 a 25 kg/ha del producto Sanskar NPK de acuerdo con la etapa fenológica del cultivo y sus requerimientos. Repetir cada 20 a 25 días.

ALMACENAMIENTO: Almacenar en lugares frescos, lejos de la luz solar directa. Puede ser almacenado en un lugar sin calefacción.

PRECAUCION. MANTENGASE FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.



Av. Benavides 2150. Oficina 803 Telf.: 445-5346

Miraflores – Lima

www.capeagro.com